imac

LODESANI & CARRERI

Macchine per la lavorazione della lamiera

Machines for metal sheet working

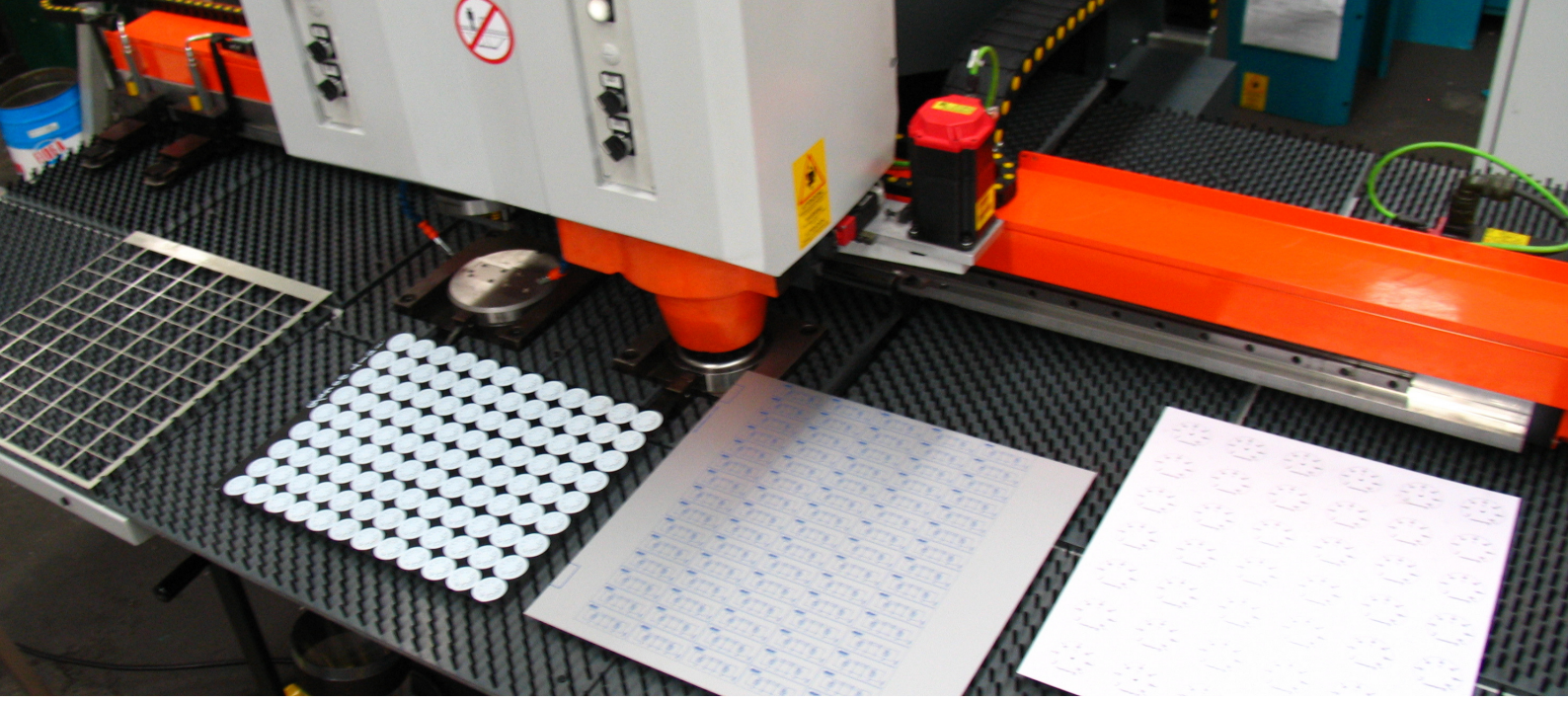
CATALOGO
CATALOGUE

NOTCHING MACHINES / SCANTONATRICI

BEVELLING MACHINES / SMUSSATRICI

PUNCHING MACHINES / PUNZONATRICI

WWW.IMACITALIA.COM



LA NOSTRA STORIA:

IMAC Italia, marchio di proprietà Lodesani & Carreri Srl, è una storica azienda italiana leader nella produzione di macchine per la lavorazione della lamiera che vanta la propria presenza sull'intero mercato mondiale.
Fondata nel 1973, IMAC progetta, sviluppa, produce e rivende macchine tradizionali e a CNC per la lavorazione della lamiera quali Scantonatrici, Smussatrici, Punzonatrici, Cesoie e Piegatrici. L'esperienza pluriennale dei propri tecnici e il continuo studio e sviluppo interno, permettono all'intero Staff IMAC un costante miglioramento ed innovazione della qualità dei propri prodotti.
IMAC Italia costruisce infatti macchine tecnologicamente all'avanguardia, ma allo stesso tempo semplici in termini di utilizzo.
I macchinari con marchio IMAC sono progettati per rispettare le richieste ed esigenze personalizzate di ogni cliente, con l'obiettivo di accompagnarlo e supportarlo in tutte le sue sfide competitive e di mercato.

LA NOSTRA STORIA

Dal 1973

OUR STORY:

IMAC Italia, property of Lodesani & Carreri Srl, is an historical Italian leader company in the field of production of machines for sheet metal industry that you can find on the global market.
Founded in 1973, IMAC Italia designs, develops, produces and sells traditional and CNC fabricating machine tools like Notchers, Bevellers, Punching machines, Shears and Press Brakes. The long-time experience of its own technicians and the continuous studies and internal development, allow to the Staff IMAC a constant improvement and innovation of quality of its own products.
IMAC Italia produces technological state-of-the-art machines but at the same time very easy to use.
The IMAC Italia's machines are designed in order to respect the requests and personalized need of each customer with the goal of supporting and associate with him during all its competitive challenges in the market.

OUR STORY

Since 1973

DAL 1973

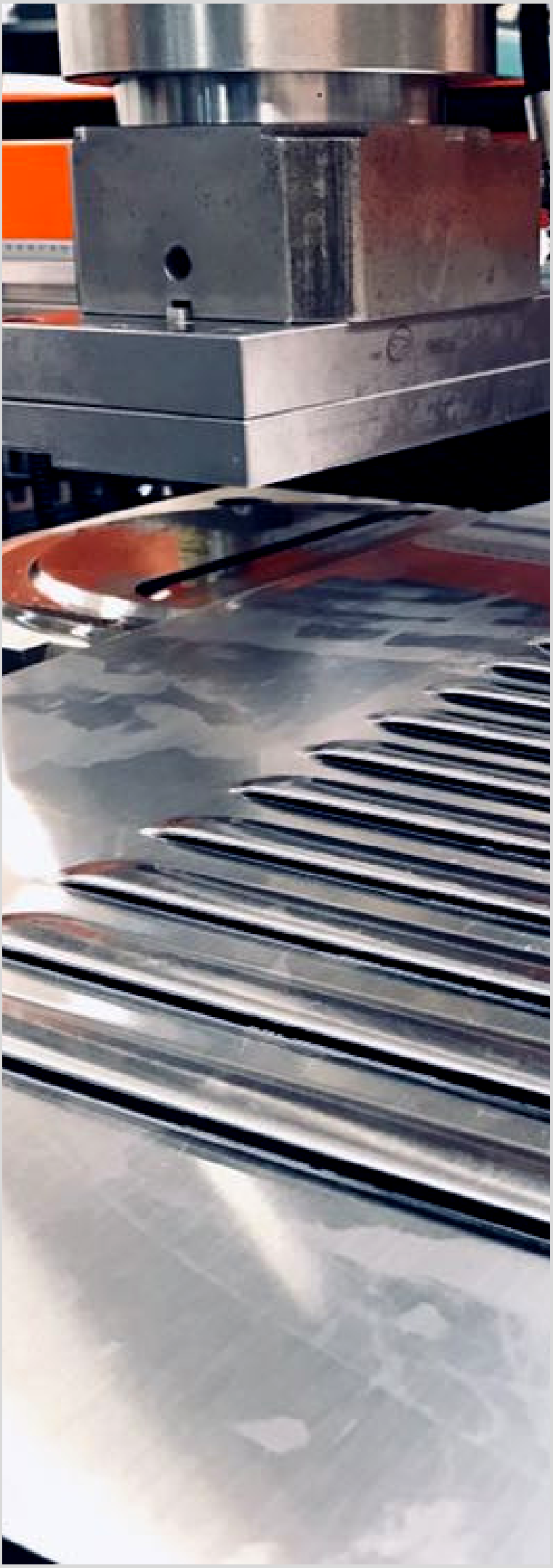
Precisione e Qualità

I NOSTRI PRODOTTI:

- SCANTONATRICI,
- SMUSSATRICI,
- PUNZONATRICI CNC, MANUALI E A TORRETTA,
- CESOIE,
- PIEGATRICI,
- LASER TUBI & LASER LAMIERA.

SINCE 1973

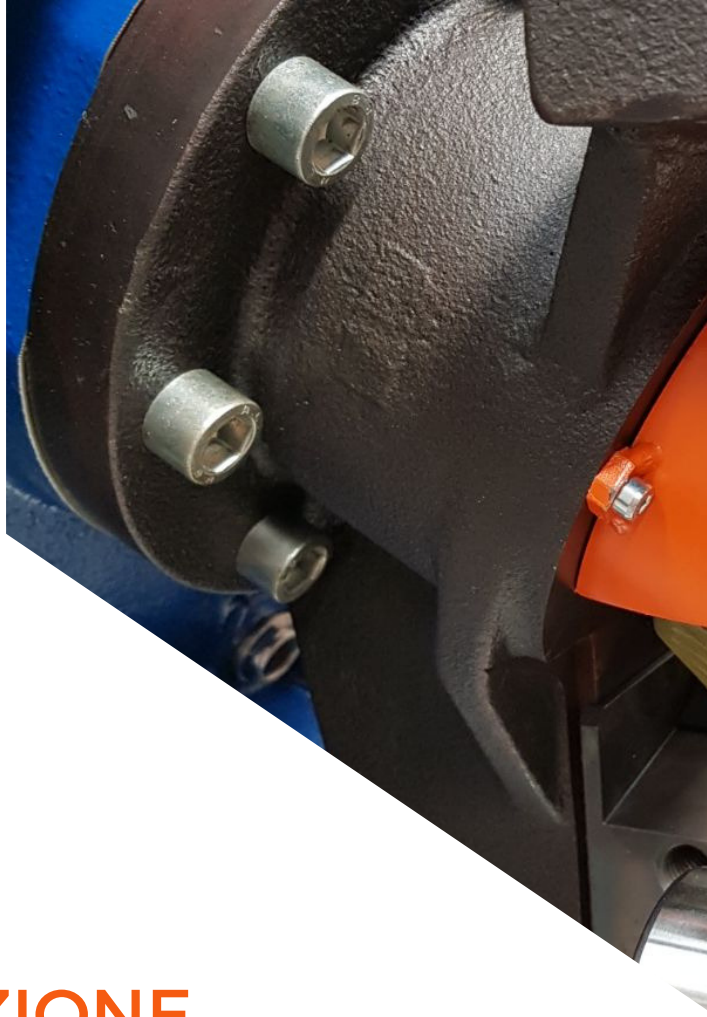
Precision and Quality



OUR PRODUCTS:

- NOTCHING MACHINES,
- BEVELLING MACHINES,
- MANUAL, CNC AND TURRET PUNCHING MACHINES,
- SHEARS,
- PRESS BRAKES,
- LASER TUBE & SHEET.

SMUSSATRICI



INTRODUZIONE

Tutti i modelli di smussatrici IMAC Italia permettono di eseguire in modo rapido e preciso smussi di preparazione alla saldatura su piastre lineari di vari materiali e tubi di grandi dimensioni. Garantiscono igiene e sicurezza eseguendo smussature a freddo in modo silenzioso e senza produrre polveri o fumi nocivi per la salute. Prodotte completamente in Italia rispettano tutti gli standard di conformità alle normative CE.

BEVELLING MACHINES

INTRODUCTION

All models of bevelling machines by IMAC Italia allows to get quickly and accurately bevels to be welded on different materials' linear sheets and on tubes of different sizes. They make silent cool bevels without producing any toxic dusts or smokes, granting hygiene and safety during all process. They are completely manufactured in Italy and they follow all standards rules by CE.

CB 18 30° AD ANGOLO FISSO

CB 18 30° FIXED ANGLE

CB 18 30° COD. 1212001001
CB 18-2V 30° COD. 1214001000

	U.M.	CB18 30°	CB18-2V 30°
Potenza motore / Engine Po-	Kw	0,75	0,75
Tensione / Voltage	Volt	230/400/50/3	230/400/50/3
Larghezza massima di smusso con lamiera di 40Kg/mm² a 30° / Maximum height of the bevel with the sheet 40kg/mm² at 30°	mm	3 -18	3 -18
Spessore lamiera / Sheet thickness	mm	Da 5 a 40	Da 5 a 40
Velocità di taglio / Cutting speed	mt/min	3	2/3
Angolo di lavoro fisso / Fixed working angle	°	30	30
Diametro minimo per tubi / Minimum diameter of pipes	mm	110	110
Peso / Weight	Kg	100	100
Ingombro (L x P x H) / Overall dimensions	mm	350x550x650	350x550x650

CBV 18 AD ANGOLO VARIABILE

CBV 18 VARIABLE ANGLE

	U.M.	CBV 18
Potenza Motore / Engine Power	Kw	0,75
Tensione / Voltage	Volt	230/400/50/3
Altezza Max di smusso con lamiera di 40Kg/mm² a 30° / Maximum height of the bevel with the sheet weighing 40kg/mm² at 30°	mm	3 -18
Spessore Lamiera / Sheet Thickness	mm	Da 5 a 40
Velocità di taglio / Cutting speed	mt/min	3
Angolo di lavoro variabile / Variable working angle	°	22,5°-30°-37,5°-45°-52,5°
Diametro minimo per tubi / Minimum diameter of pipes	mm	110
Peso / Approximative weight	Kg	100
Ingombro (L x P x H) / Overall dimensions	mm	350x550x650

CBV 18 COD. 1021803010

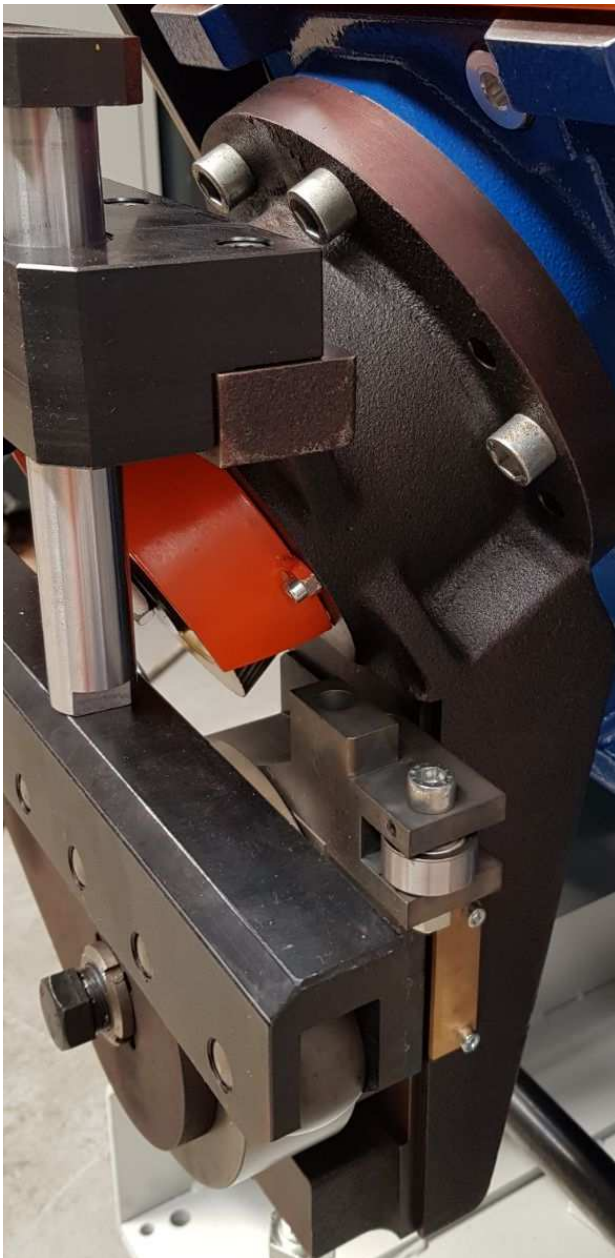
IMPIANTO ELETTRICO / ELECTRICAL SYSTEM:	
Tensione Alimentazione / Tension feeding	400Volt trifase / three-phase 50HZ
Tensione Servizi Ausiliari / Tension Auxiliary Services	24 volt con separazione galvanica / with galvanic division
Temperatura Di Funzionamento / Operative temperature	5-40°C
Umidità / Humidity	80% senza condensa / without condensation

CB 25 AD ANGOLO FISSO

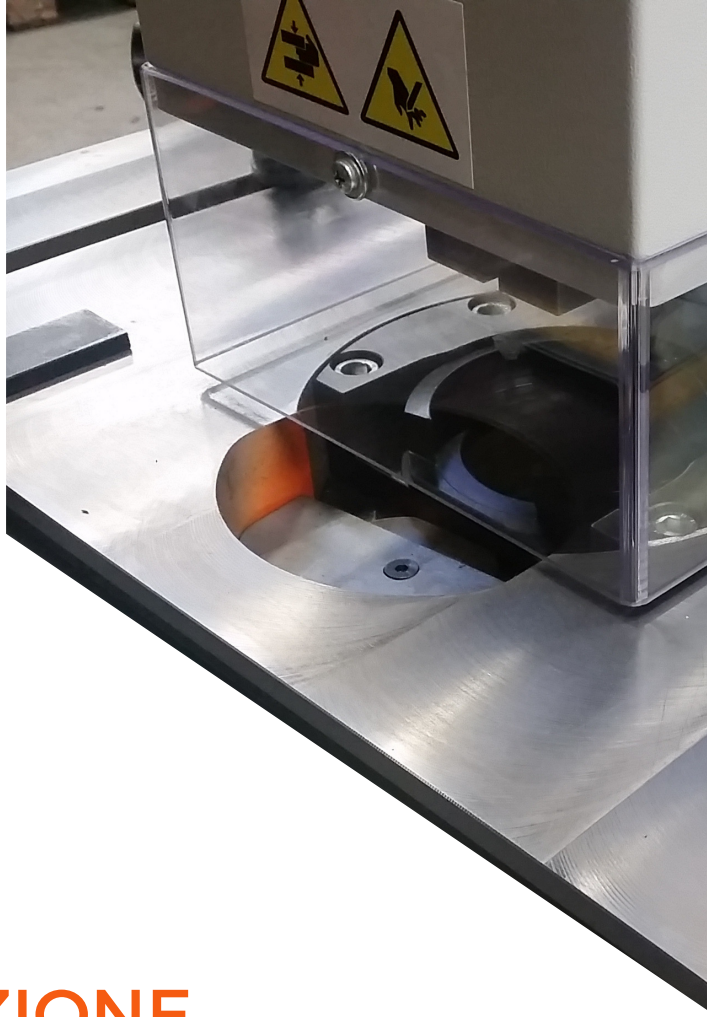
CB 25 FIXED ANGLE

	U.M.	CB 25
Potenza motore / Engine Power	Kw	2,2
Tensione / Voltage	Volt	230/400/50/3
Larghezza massima di smusso con lamiera di 40Kg/mm² a 30° / Maximum height of the bevel with the sheet 40kg/mm² at 30°	mm	6 -25
Spessore lamiera / Sheet thickness	mm	Da 8 a 50
Velocità di taglio / Cutting speed	mt/min	2/3
Angolo di lavoro fisso / Fixed working angle	°	30
Diametro minimo per tubi / Minimum diameter of pipes	mm	180
Peso / Weight	Kg	310
Ingombro (L x P x H) / Overall dimensions	mm	750x500x1000

CB25 COD. 1225002001



SCANTONATRICI



INTRODUZIONE

Il successo delle tranciatrici IMAC sul mercato nazionale ed internazionale è dovuto alla versatilità, precisione, solidità e semplicità di utilizzo di tutta la vasta gamma di prodotto.
Le macchine IMAC sono imbattibili per la precisione di taglio su ogni tipo di materiale e per la tranciatura netta che eseguono sulla lamiera evitando fastidiose sbavature.
Esenti da lubrificazione rendono la manutenzione quasi inesistente.

NOTCHING MACHINES

INTRODUCTION

In the international market, the success of IMAC notching machines is due to their versatility, exactness, solidity and to the easiness of use in the wide range of products.
The IMAC Notchers are the best due to their cutting exactitude in the different type of materials and for the clean notching issued on the metal sheet, avoiding the bothersome trimmings. Free from oiling, they don't need any maintenance assistance.

FA 200/4 - FA 200/6 AD ANGOLO FISSO

FA 200/4 - FA 200/6 FIXED ANGLE

	U.M.	FA 200/4	FA 200/6
Lunghezza lama / Blade length	mm	205	205
Spessore max. su lamiera / Maximum thickness of the sheet	mm	4	6
Spessore max. su acciaio Inox / Maximum thickness on stainless steel	mm	3	4
Premilamiera / Holddown	-	0	2
Regolazione gioco lame automatico / Blade gap automatic adjustment	-	Opzionale / Optional	Opzionale / Optional
Motore / Engine	Kw	2.2	2.2
Colpi al minuto / Strokes per minute	N	45	45
Dimensione tavolo / Table dimension	mm	625x954	625x954
Altezza del tavolo di lavoro / Height of working table	mm	930	930
Olio idraulico / Hydraulic oil	Viscosità / Viscosity	46	46
Capacità serbatoio / Oil tank capacity **(Olio Non incluso / Oil Not included)**	Lt	25	25
Angolo di taglio / Cutting angle	°	90°	90
Regolazione elettronica della corsa / Electronic stroke control	-	Opzionale / Optional	Opzionale / Optional
Ingombro (L x P x H) / Overall dimensions	mm	1000x1000x1100	920x970x1000
Peso approssimativo / Approximate weight	Kg	370	390

FA 200/4 COD. 1440001001
FA 200/6 COD. 1460001002

VA 200/4 - VA 200/6 AD ANGOLO VARIABILE

VA 200/4 - VA 200/6 VARIABLE ANGLE

	U.M.	VA 200/4	VA 200/6
Lunghezza lama / Blade Lenght	mm	205	205
Lame / Blade 60°: Su lamiera nera / On black sheet: Su lamiera inox / On stainless steel sheet:	 mm mm	 / /	 6 4
Lame / Blade 30°: Su lamiera nera / On black sheet: Su lamiera inox / On stainless steel sheet:	 mm mm	 4 3	 4 3
Regolazione elettronico della corsa / Electronic stroke control	/	Opzionale / Optional	Opzionale / Optional
Regolazione gioco lame automatico/ Blade gap automatic adjustment	/	Opzionale / Optional	Opzionale / Optional
Motore / Engine	Kw	3	3
Colpi al minuto / Strokes per minute	N	50	50
Dimensione tavolo / Table dimension	mm	1000x935	1000x935
Altezza del tavolo di lavoro / Height of working table	mm	930	930
Olio idraulico / Hydraulic oil	Viscosità / Viscosity	46	46
Capacità serbatoio / Oil tank capacity **(Olio Non incluso / Oil Not included)**	Lt	34	34
Angolo di taglio / Cutting angle	°	30/140	30/140
Ingombro (L x P x H) / Overall dimensions	mm	1000x1300x1100	1000x1300x1100
Peso approssimativo / Approximate weight	Kg	930	930

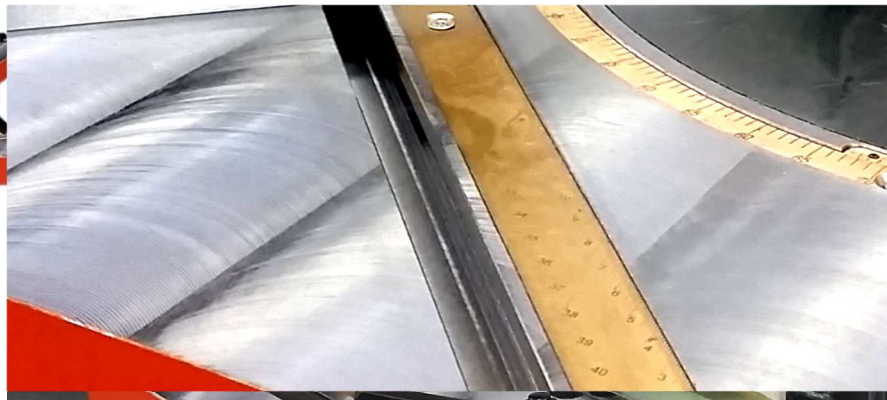
VA 200/4 COD. 1030401002
VA 200/6 COD. 1030201001

KFA 200/6 A DOPPIA STAZIONE AD ANGOLO FISSO

KFA 200/6 ANGLE FIXED DOUBLE STATION

	U.M.	KFA 200/6
STAZIONE TRANCIATRICE / NOTCHING STATION:		
Lunghezza lama / Blade length	mm	205
Spessore max. su lamiera / Maximum thickness of the sheet	mm	6
Spessore max. su acciaio Inox / Maximum thickness on stainless steel	mm	4
Premilamiera / Holddown	N	2
Regolazione gioco lame automatico / Blades gap automatic adjustment	/	Opzionale / Optional
Motore / Engine	Kw	2,2
Colpi al minuto / Strokes per minute	N	45
Dimensione tavolo / Table dimension	mm	625x954
Altezza del tavolo di lavoro / Height of working table	mm	930
Capacità serbatoio / Oil tank capacity **(Olio Non incluso / Oil Not included)**	Lt	34
Angolo di taglio / Cutting angle	°	90
Regolazione elettronica della corsa / Electronic stroke control	/	Incluso / Included
Ingombro (L x P x H) / Overall dimensions	mm	955x1060x1235
Peso approssimativo / Approximate weight	Kg	780
STAZIONE PUNZONATRICE / PUNCHING STATION:		
Collo di cigno / Neck depht	mm	250
Diametro massimo foro / Maximum hole diameter	mm	90
Potenza / Power	Ton	12,5
Dimensioni Tavolo / Working table dimensions	mm	430x610

KFA 200/6 COD. 1466001002



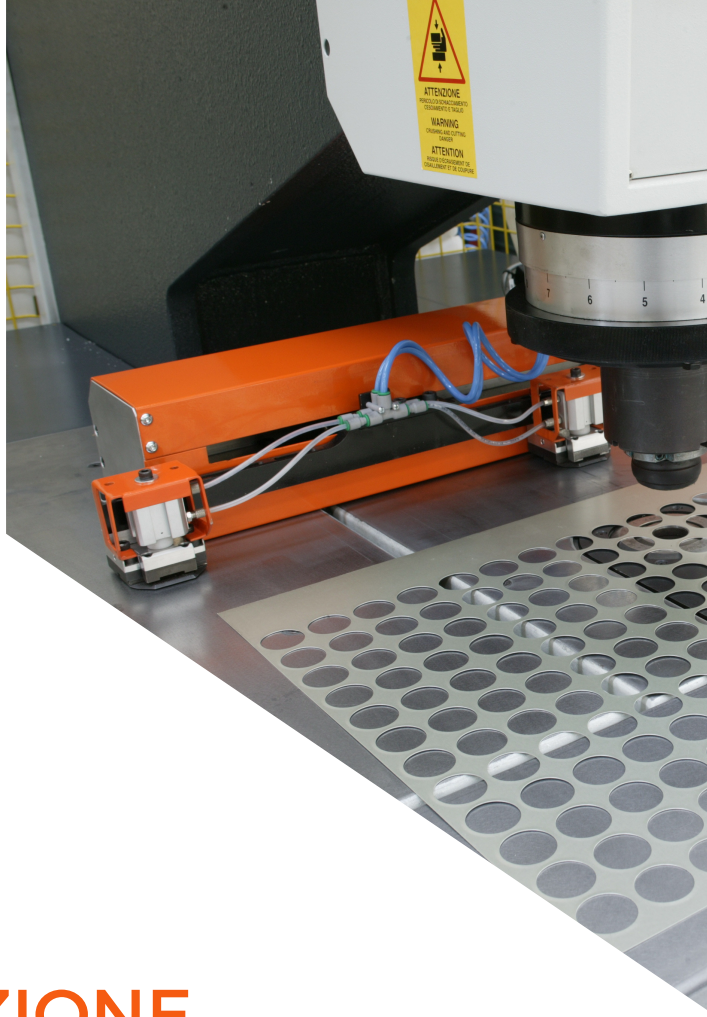
KVA 200/6 A DOPPIA STAZIONE AD ANGOLO VARIABILE

KVA 200/6 VARIABLE ANGLE DOUBLE STATION

	U.M.	KVA 200/6
STAZIONE TRANCIATRICE / NOTCHING STATION:		
Lunghezza lama / Blade lenght	mm	205
Lame / Blade 60°: Su lamiera nera / On black sheet: Su lamiera inox: / On stainless steel sheet:	 mm mm	 6 4
Lame / Blade 30°: Su lamiera nera / On black sheet: Su lamiera inox: / On stainless steel sheet	 mm mm	 4 3
Premilamiera / Holddown	N	4
Regolazione gioco lame automatico / Blade gap automatic adjustment	/	Incluso / Included
Motore / Engine	Kw	3
Colpi al minuto / Strokes per minute	N	50
Dimensione tavolo / Table dimension	mm	1000x960
Altezza del tavolo di lavoro / Height of working table	mm	930
Capacità serbatoio / Oil tank capacity **(Olio Non incluso / Oil Not included)**	Lt	38
Olio idraulico / Hydraulic oil	Viscosità / Viscosity	46
Angolo di taglio / Cutting angle	°	30/140
Regolazione elettronica della corsa / Electronic stroke control	/	Incluso / Included
Ingombro (L x P x H) / Overall dimensions	mm	1420x1000x1450
Peso approssimativo / Approximate weight	Kg	1500
STAZIONE PUNZONATRICE / PUNCHING STATION:		
Collo di cigno / Neck depht	mm	300
Diametro massimo foro / Maximum hole diameter	mm	90
Potenza / Power	Ton	90
Dimensioni tavolo / Table dimension	mm	800x600

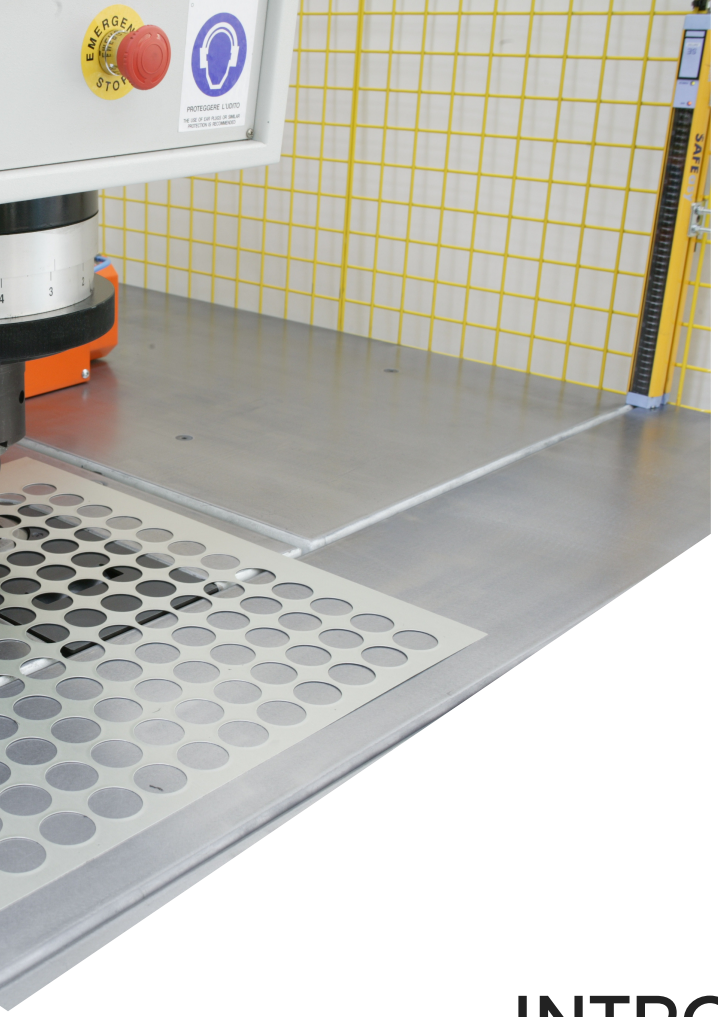
KVA 200/6 COD. 1366001001

PUNZONATRICI MANUALI



INTRODUZIONE

La punzonatrice manuale HPM 500 è la macchina ideale per coloro che devono fare dei prototipi e non hanno la necessità di impegnare altre macchine in produzione.
Il grosso vantaggio di questa macchina, oltre che essere di 30 o 50 Ton, è quello di montare attacchi diversi come Trumpf®, Rainer® Fim® Ficep® Omera® e Geka®.
Il primo è noto per la sua precisione mentre il secondo sfrutta l'ampia matrice che sulla HPM 500 può arrivare fino a diametro esterno matrice di 180 mm su richiesta.
Con queste caratteristiche si possono quindi eseguire anche fori di dimensioni importanti con punzonate uniche.

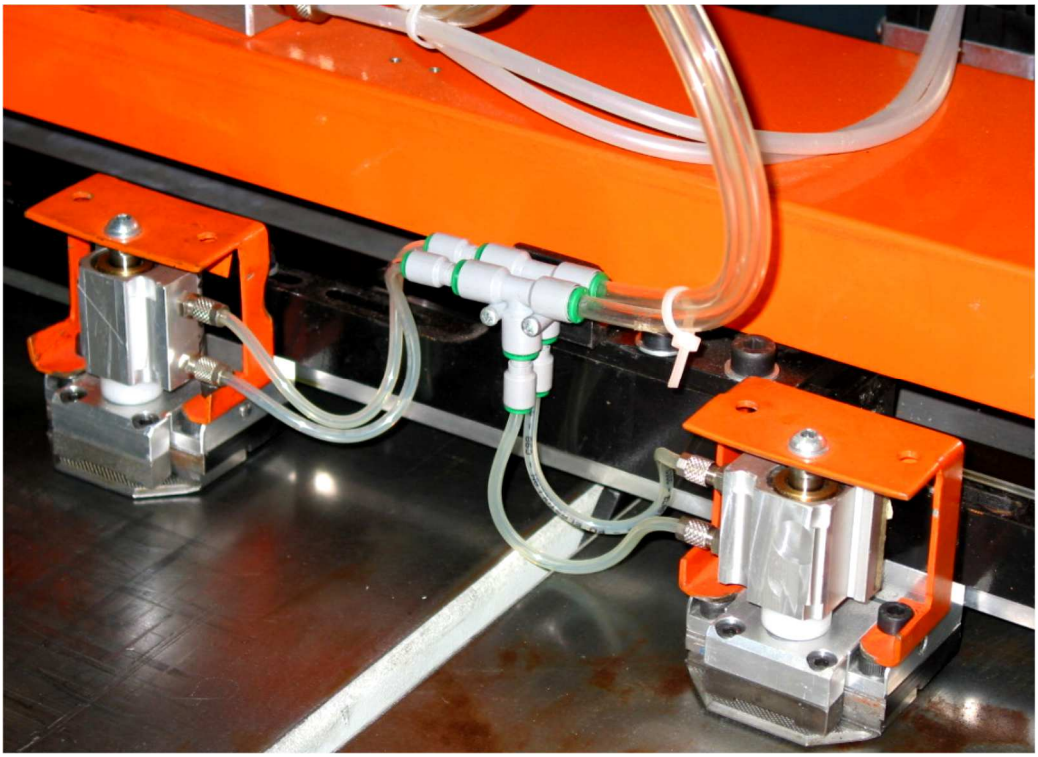


MANUAL PUNCHING MACHINES

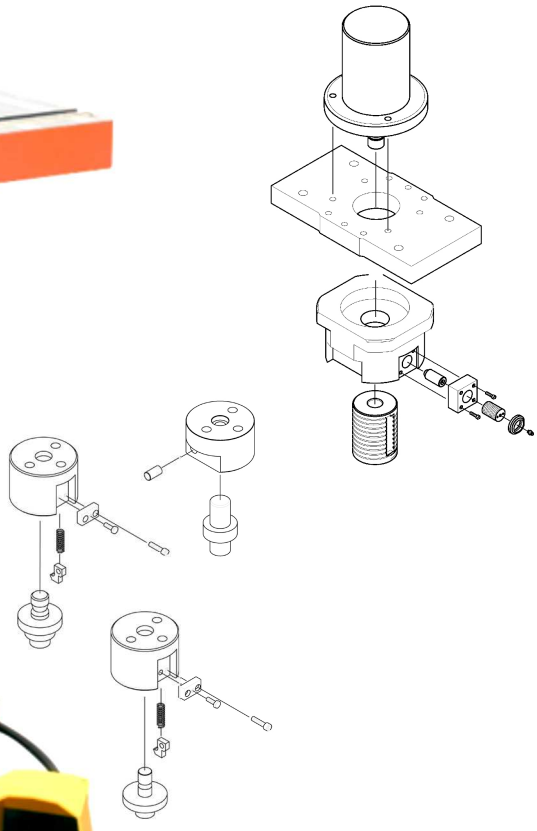
INTRODUCTION

The manual Punching Machine HPM 500, strong and compact, is the right solution for the Customer who produce prototypes, series of little details or who need to perforate plates without keeping busy other machines in production.
It is equipped with a cylinder of 30 or 50Tons and the big advantage of the machine is that you can assemble it on different connections: Trumpf®, Rainer®, Fim®, Ficep®, Omera® e Geka®. With these mentioned characteristics you can do even big holes with unique puncheds.

HPM 500/30 - 500/50 PUNZONATRICI MANUALI



Potenza / Power
Capacità massima di foratura / Maximum punching capacity
Profondità incavo / Throat
Corsa asse X / Stroke X axis
Corsa asse Y / Stroke Y axis
Dimensione piano di lavoro / Table dimension
Corsa utensile regolabile / Stroke adjustable tool
Selettore per cicli / Adjustable stroke of the tools and die
Bloccaggio punzone e matrice / Punch locking
Potenza installata / Power installed
Olio idraulico / Hydraulic oil
Capacità serbatoio / Oil tank capacity **(Olio Non incluso / Oil Not included)**
Ingombro (L x P x H) / Overall dimensions
Peso approssimativo / Approximative weight
Kit regolatore elettronico di corsa / Electronic stroke control



HPM 500/30 - 500/50 MANUAL PUNCHING MACHINES

U.M.	HPM 500/30	HPM 500/50
ton	30	50
mm	Ø 105	Ø 105
mm	560	560
mm	500	500
mm	500	500
mm	1050x850	1050x850
mm	Da 7 a 70	Da 7 a 70
/	Manuale, singolo / Manual, single	Manuale, singolo / Manual, single
/	Manuale / Manual	Manuale / Manual
kw	4	4
Viscosità / Viscosity	46	46
Lt	38	38
mm	(1700x1050x1450)	(1700x1050x3000)
Kg	2200	3000
/	Incluso / Included	Incluso / Included

GRUPPO PORTAPUNZONE A SCELTA / PUNCH HOLDER POSSIBILITIES		
DESCRIZIONE /DESCRIPTION	CODICE / CODE	PREZZO DI LISTINO / LIST PRICE
PORTA PUNZONE MATRICE / PUNCHING HOLDER GROUP RAINER	2466001000	INCLUSO / INCLUDED
PORTA PUNZONE MATRICE / PUNCHING HOLDER GROUP TRUMPF	2466002000	INCLUSO / INCLUDED
PORTA PUNZONE MATRICE / PUNCHING HOLDER GROUP FIM	2466003000	INCLUSO / INCLUDED

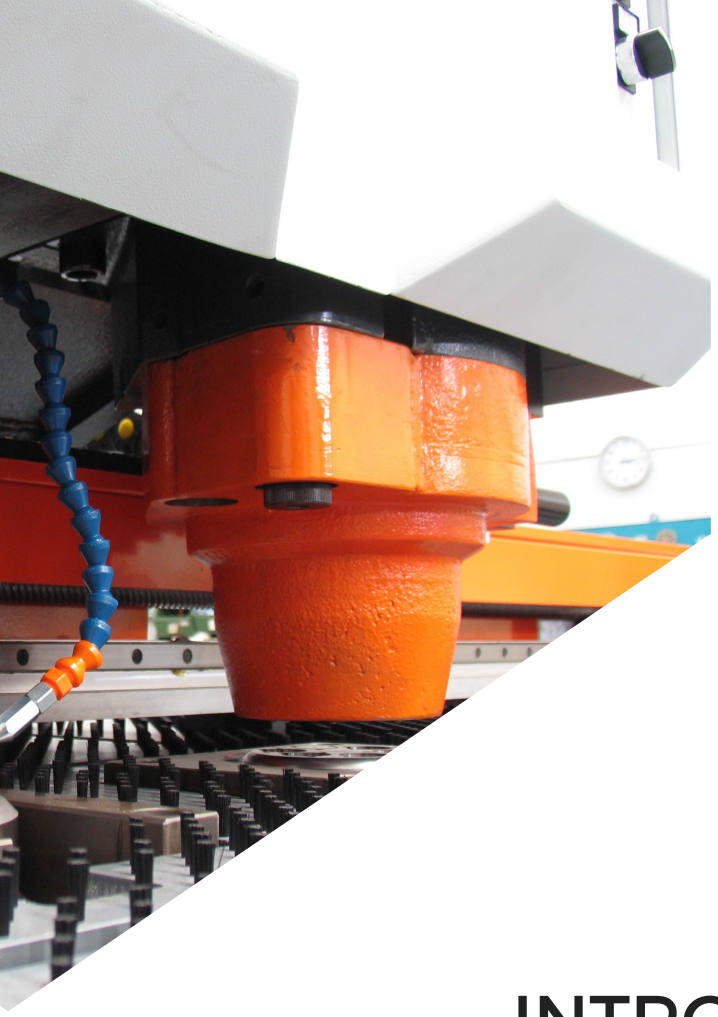
IMPIANTO ELETTRICO / ELECTRICAL SYSTEM:	
Tensione Alimentazione / Tension feeding	400Volt trifase / three-phase 50HZ
Tensione Servizi Ausiliari / Tension Auxiliary Services	24 volt con separazione galvanica / with galvanic division
Temperatura Di Funzionamento / Operative temperature	5-40°C
Umidità / Humidity	80% senza condensa / without condensation

HPM 500/30 COD.1050104004
HPM 500/50 COD.1050104007

PUNZONATRICI A CONTROLLO NUMERICO

INTRODUZIONE

Le punzonatrici a controllo numerico IMAC:
Il CNC dotato d'interfaccia grafica rende la programmazione della macchina molto semplice ed intuitiva.L'operatore, infatti, grazie all'utilizzo di questo schermo tattile, è in grado di programmare le operazioni più semplici e utilizzate sul campo quali punzonatura singola e in linea, griglia di fori, roditura circolare elineare, finestra, scantonature e tutte le altre operazioni in linea con le esigenze del lavoro. La regolazione della corsa del punzone avviene automaticamente ed è programmabile via software, con correzione automatica in rapporto allo spessore.

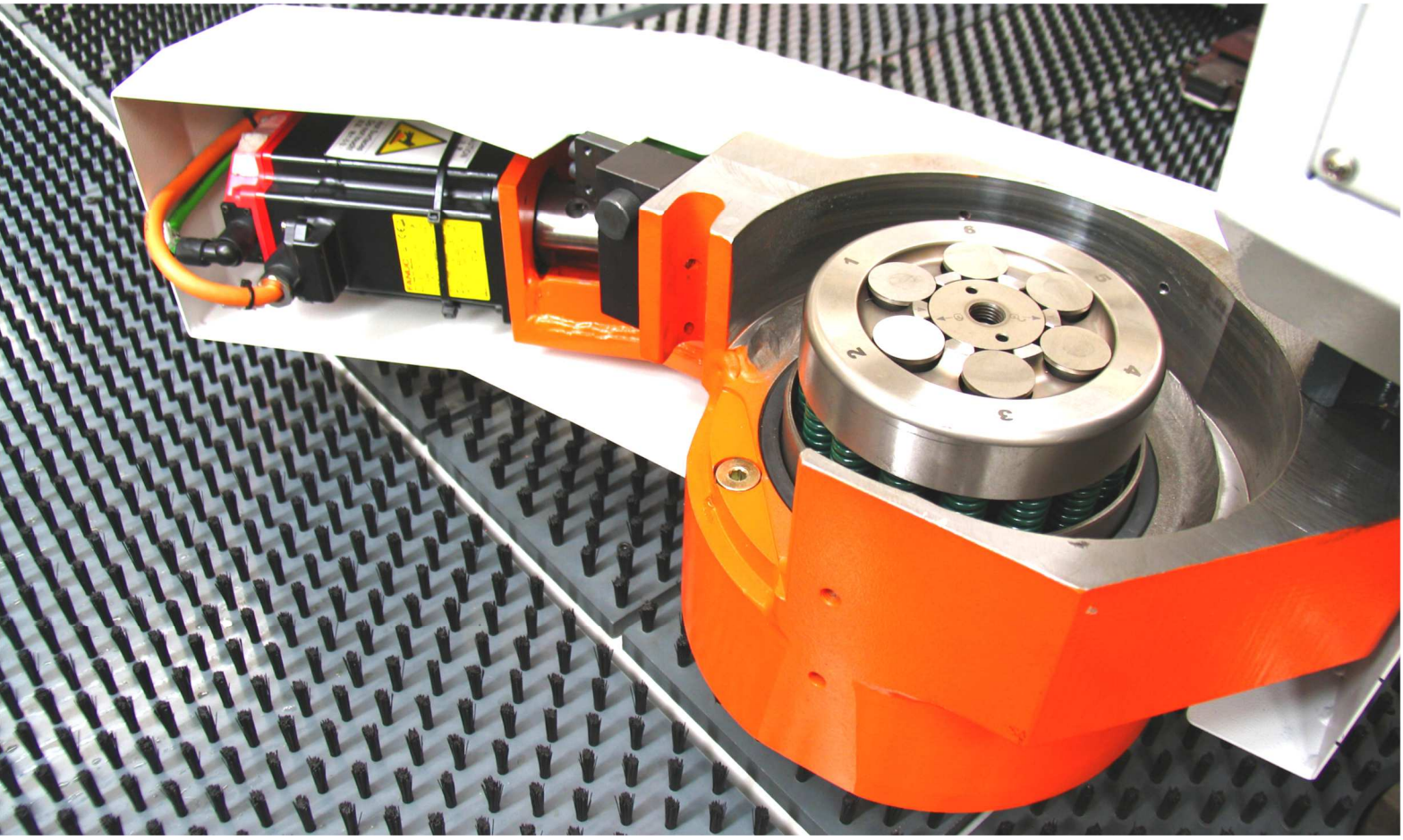


CNC PUNCHING MACHINES

INTRODUCTION

The CNC IMAC PUNCHING MACHINE which is equipped with graphic interface with "touch screen" technology makes the machine programming very simple and intuitive.
The user, indeed, thanks to this touch screen, is able to program the most simple and in use sheet workings like for example single and in line punching, holes grid, circular and linear nibbling, window, notching and all the other kinds of workings on the line with the market requirements.
The machine board software is already equipped with a function to import the dxf files and nesting and this makes the machine capable of working with any kind of external software.
The adjustment of the punch stroke is automatic and can be programmed through the software, with automatic creation according to the thickness.

HPS 1000x2000 - 1250x2000 - 1500x2000 450 COLPI INDEX D



HPS 1000x2000 - 1250x2000 - 1500x2000 450 STROKES INDEX D

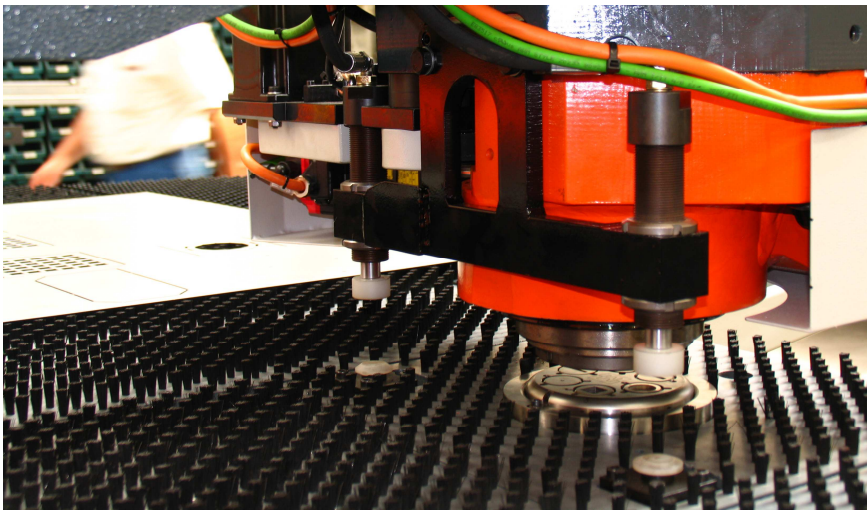
	U.M.	HPS 1000x2000	HPS 1250x2000	HPS 1500x2000
Corsa asse X / Stroke X axis	mm	2000	2000	2000
Riposizionamento automatico fino a / Automatic repositioning up to:	mm	9999	9999	9999
Corsa asse Y / Stroke Y axis	mm	1000	1250	1500
Velocità di traslazione asse X / X Axis translation speed	mt/ min	70	70	70
Velocità di traslazione asse Y / Y Axis translation speed	mt/ min	60	60	60
Potenza cilindro idraulico / Hydraulic cylinder power	Ton	30	30	30
Frequenza massima in roditura (roditura passo 1 mm su lamiera 1 mm) del cilindro idraulico / Maximum nibbling frequency (1 mm nibbling on 1	N	450*	450*	450*
Frequenza max. in punzonatura (punzonatura passo 25,4 mm su lamiera 1 mm) del cilindro idraulico / Maximum punching frequency (punching 25,4 mm on 1 mm sheet)	N	180*	180*	180*
Dimensioni del tavolo di lavoro / Working table dimensions	mm	4100x2500	4100x2790	4100x3020
Ingombro (L x P x H) / Overall dimensions	mm	4100x3300x2257	4100x3680x2300	4100x4090x2280
Numero di pinze idrauliche / Number of hydraulic clamps	N	2	2	2
Spessore massimo lamiera / Maximum thickness of the sheet	mm	6	6	6
Peso massimo lamiera / Maximum weight of the sheet	Kg.	100**	100**	100**
Motore / Power	Kw	7,5	7,5	7,5
Capacità serbatoio olio / Oil tank capacity	Lt.	150	150	150
Peso / Weight	Kg.	6500	7000	8000

*La frequenza di punzonatura dipende dalla corsa del punzone, dal peso della lamiera, dalla configurazione parametri di accelerazione, decelerazione, velocità assi / The Punching frequency depends on the punch stroke, on the sheet weight, on the acceleration and deceleration parameters configuration and on the axis speed

**La diminuzione della velocità massima, l'accelerazione e la decelerazione si modificano in funzione del peso e delle dimensioni della lamiera / The working speed, acceleration and deceleration modify according to the weight and dimensions of the sheet

IMPIANTO ELETTRICO / ELECTRICAL SYSTEM:	
Tensione Alimentazione / Tension feeding	400Volt trifase / three-phase 50HZ
Tensione Servizi Ausiliari / Tension Auxiliary Services	24 volt con separazione galvanica / with galvanic division
Temperatura Di Funzionamento / Operative temperature	5-40°C
Umidità / Humidity	80% senza condensa / without condensation

HPS 1000x2000 COD. 1053308002
HPS 1250x2000 COD. 1053508004
HPS 1500x2000 COD. 1053608002

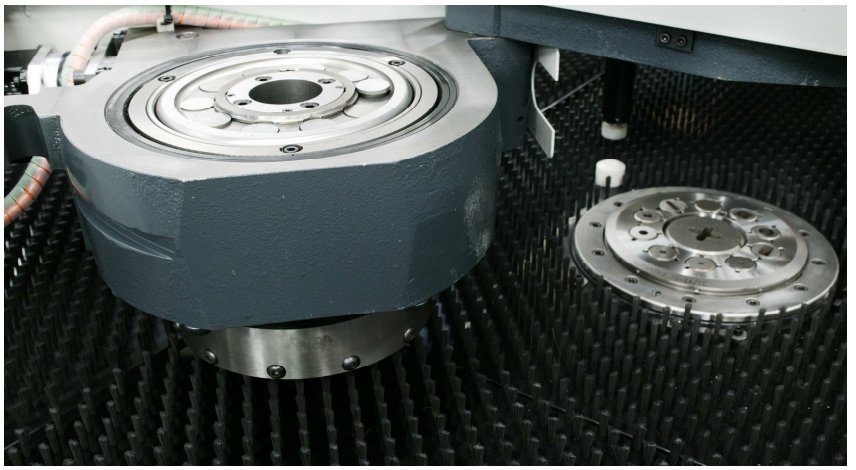


HPE 1000x2000 - 1250x2000 - 15000x2000 700 COLPI INDEX D

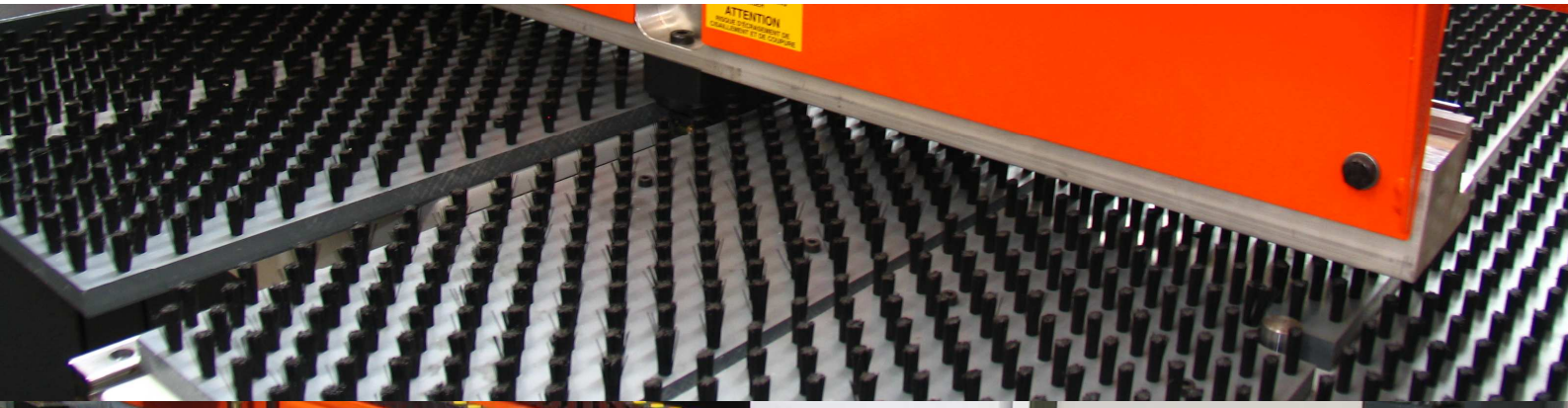
	U.M.	HPE 1000x2000	HPE 1250x2000	HPE 1500x2000
Corsa asse X / Stroke X axis	mm	2000	2000	2000
Riposizionamento automatico fino a / Automatic repositioning up to:	mm	9999	9999	9999
Corsa asse Y / Stroke Y axis	mm	1000	1250	1500
Velocità di traslazione asse X / X Axis translation speed	mt/ min	70	70	70
Velocità di traslazione asse Y / Y Axis translation speed	mt/ min	60	60	60
Potenza cilindro idraulico / Hydraulic cylinder power	Ton	30	30	30
Frequenza massima in roditura (roditura passo 1 mm su lamiera 1 mm) del cilindro idraulico / Maximum nibbling frequency (1 mm nibbling on 1 mm sheet)	N	700*	700*	700*
Frequenza max. in punzonatura (punzonatura passo 25,4 mm su lamiera 1 mm) del cilindro idraulico / Maximum punching frequency (punching 25,4 mm on 1 mm sheet)	N	320*	320*	320*
Dimensioni del tavolo di lavoro / Working table dimensions	mm	4100x2500	4100x2790	4100x3020
Ingombro (L x P x H) / Overall dimensions	mm	4100x3300x2257	4100x3680x2300	4100x4090x2280
Numero di pinze idrauliche / Number of hydraulic clamps	N	2	2	2
Spessore massimo lamiera / Maximum thickness of the sheet	mm	6	6	6
Peso massimo lamiera / Maximum weight of the sheet	Kg.	100**	100**	100**
Motore / Power	Kw	11	11	11
Capacità serbatoio olio / Oil tank capacity	Lt.	150	150	150
Peso / Weight	Kg.	6500	7000	8000

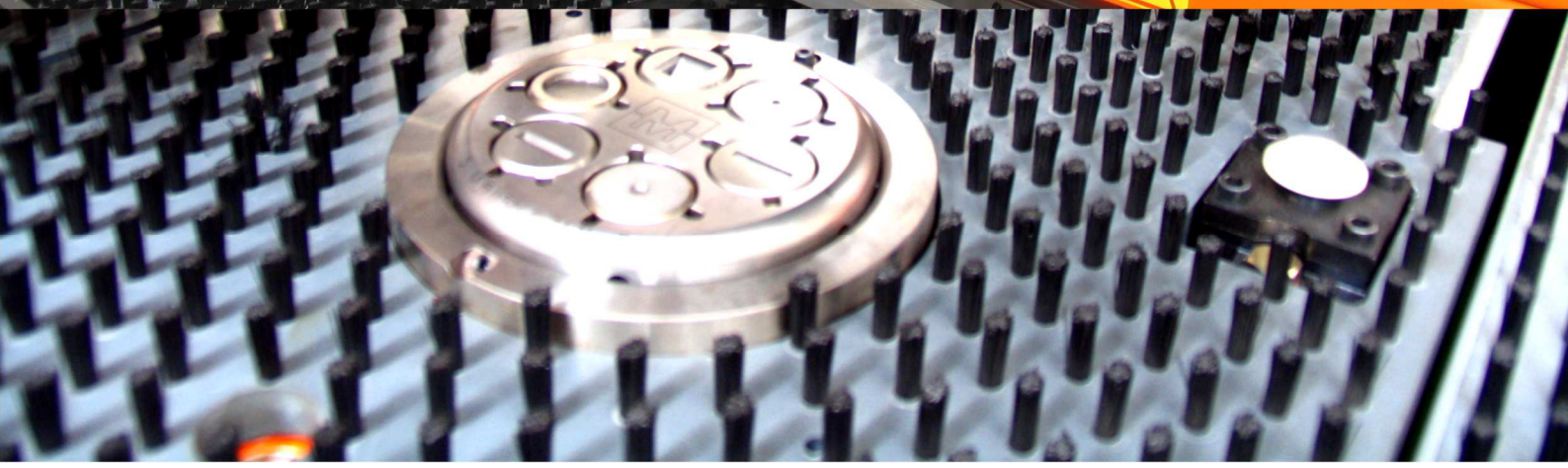
*La frequenza di punzonatura dipende dalla corsa del punzone, dal peso della lamiera, dalla configurazione parametri di accelerazione, decelerazione, velocità assi / The Punching frequency depends on the punch stroke, on the sheet weight, on the acceleration and deceleration parameters configuration and on the axis speed

**La diminuzione della velocità massima, l'accelerazione e la decelerazione si modificano in funzione del peso e delle dimensioni della lamiera / The working speed, acceleration and deceleration modify according to the weight and dimensions of the sheet

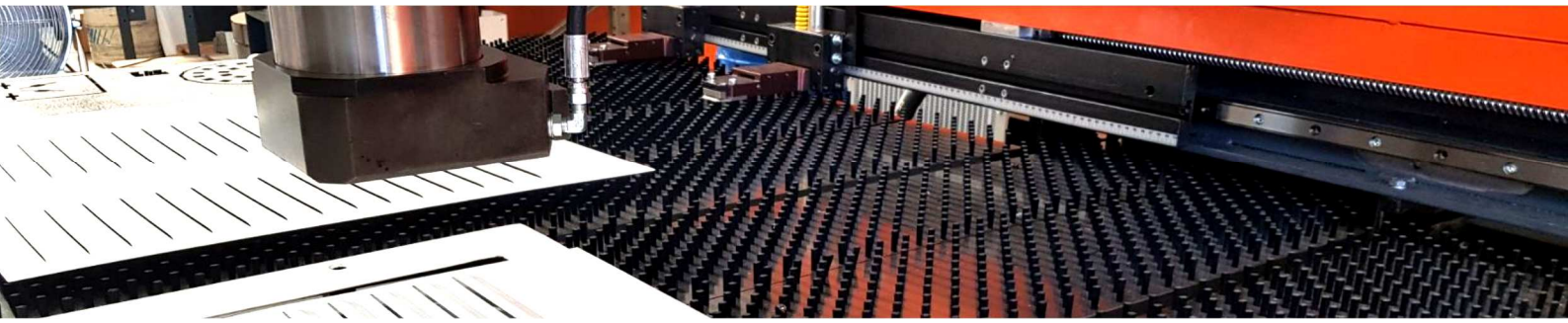


HPE 1000x2000, 1250x2000, 15000x2000 700 STROKES INDEX D





PUNZONATRICE HPS 750x1250



HPS 750X1250 COD. 1060200003

PUNCHING MACHINE HPS 750x1250

PUNZONATRICE/ PUNCHING MACHINE	U.M.	HPS 750X1250
Corsa asse X / Stroke X axis	mm	1250
Corsa asse Y / Stroke Y axis	mm	750
Velocità di traslazione asse X / X Axis translation speed	mt/min	50
Velocità di traslazione asse Y / Y Axis translation speed	mt/min	40
Potenza cilindro idraulico / Hydraulic cylinder power	Ton	30
Frequenza massima in roditura (roditura passo 1 mm su lamiera 1 mm) del cilindro idraulico / Maximum nibbling fre-	N	450
Frequenza max. in punzonatura (punzonatura passo 25,4 mm su lamiera 1 mm) del cilindro idraulico / Maximum punching frequency (punching 25,4 mm on 1 mm sheet)	N	160
Dimensioni del tavolo di lavoro / Working table dimensions	mm	2500x1200
Ingombro (L x P x H) / Overall dimensions	mm	2500x2350x1980
Numero di pinze idrauliche / Number of hydraulic clamps	N	2
Spessore massimo lamiera / Maximum thickness of the sheet	mm	6
Peso massimo lamiera / Maximum weight of the sheet	Kg.	100
Motore / Power	Kw	7.5
Capacità serbatoio olio / Oil tank capacity	Lt.	150
Peso / Weight	Kg.	4800

*La frequenza di punzonatura dipende dalla corsa del punzone, dal peso della lamiera, dalla configurazione parametri di accelerazione, decelerazione, velocità assi / The Punching frequency depends on the punch stroke, on the sheet weight, on the acceleration and deceleration parameters configuration and on the axis speed

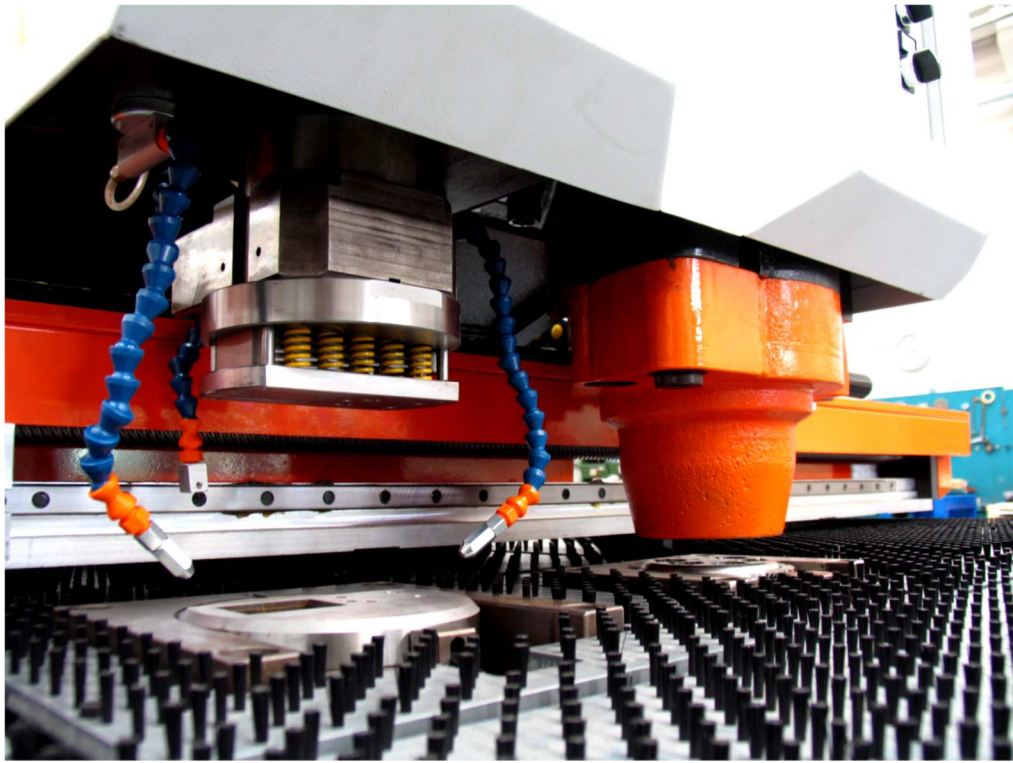
**La diminuzione della velocità massima, l'accelerazione e la decelerazione si modificano in funzione del peso e delle dimensioni della lamiera / The working speed, acceleration and deceleration modify according to the weight and dimensions of the sheet

PUNZONATRICE HPS 750x1500 GIANO

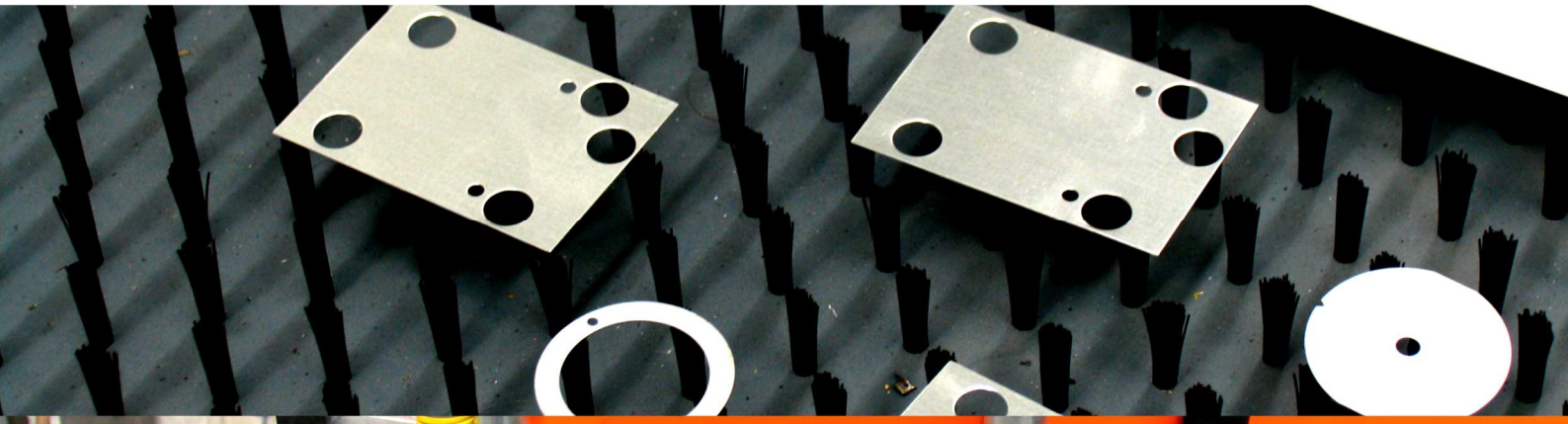
PUNZONATRICE GIANO / PUNCHING MACHINE GIANO	U.M.	HPS 750X1500
Corsa asse X / Stroke X axis	mm	1500
Corsa asse Y / Stroke Y axis	mm	750
Velocità di traslazione asse X / X Axis translation speed	mt/min	50
Velocità di traslazione asse Y / Y Axis translation speed	mt/min	40
Potenza cilindro idraulico / Hydraulic cylinder power	Ton	30
Frequenza massima in roditura (roditura passo 1 mm su lamiera 1 mm) del cilindro idraulico / Maximum nibbling frequency (1 mm nibbling on 1 mm sheet)	N	450
Frequenza max. in punzonatura (punzonatura passo 25,4 mm su lamiera 1 mm) del cilindro idraulico / Maximum punching frequency (punching 25,4 mm on 1 mm sheet)	N	160
Dimensioni del tavolo di lavoro / Working table dimensions	mm	2500x1200
Ingombro (L x P x H) / Overall dimensions	mm	2500x2350x1980
Numero di pinze idrauliche / Number of hydraulic clamps	N	2
Spessore massimo lamiera / Maximum thickness of the sheet	mm	6
Peso massimo lamiera / Maximum weight of the sheet	Kg.	100
Motore / Power	Kw	7.5
Capacità serbatoio olio / Oil tank capacity	Lt.	150
Peso / Weight	Kg.	5500

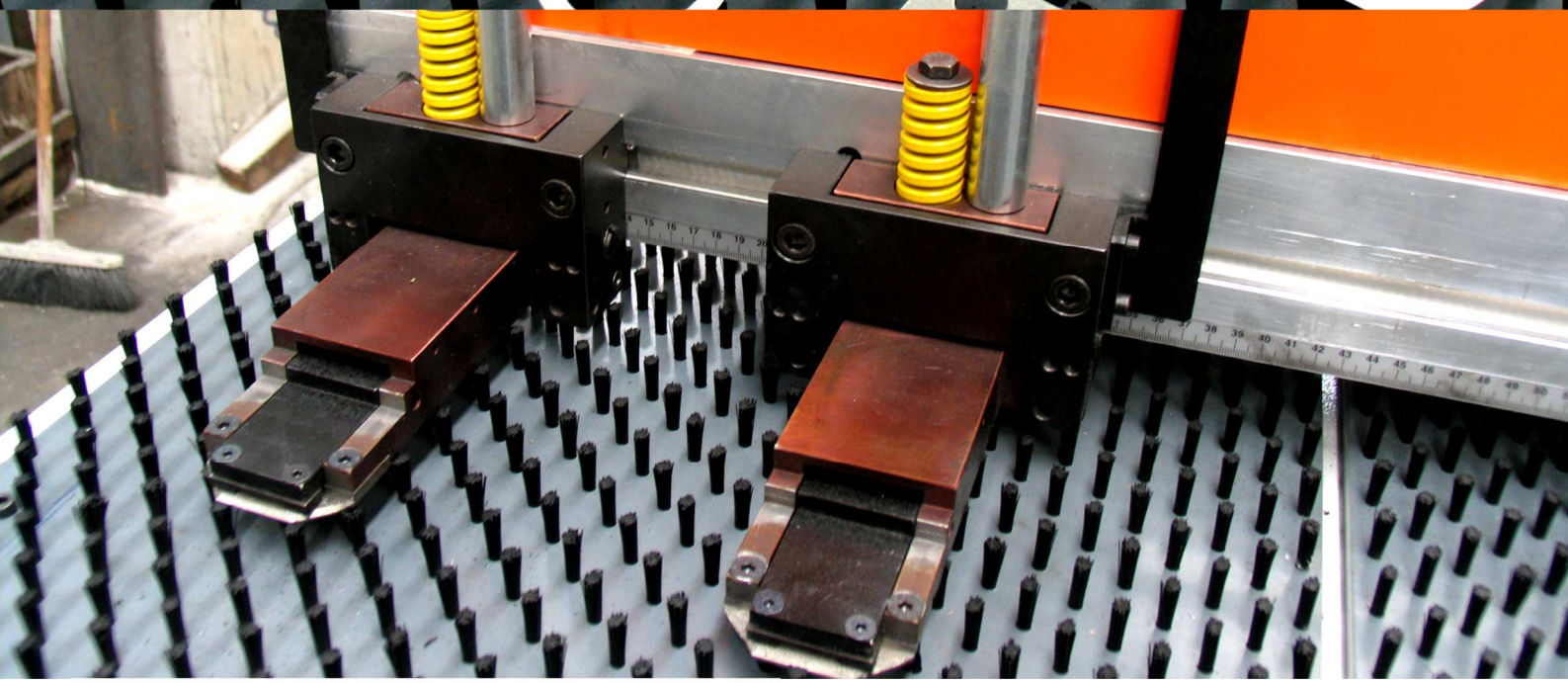
*La frequenza di punzonatura dipende dalla corsa del punzone, dal peso della lamiera, dalla configurazione parametri di accelerazione, decelerazione, velocità assi / The Punching frequency depends on the punch stroke, on the sheet weight, on the acceleration and deceleration parameters configuration and on the axis speed

**La diminuzione della velocità massima, l'accelerazione e la decelerazione si modificano in funzione del peso e delle dimensioni della lamiera / The working speed, acceleration and deceleration modify according to the weight and dimensions of the sheet



PUNCHING MACHINE HPS 750x1500 GIANO

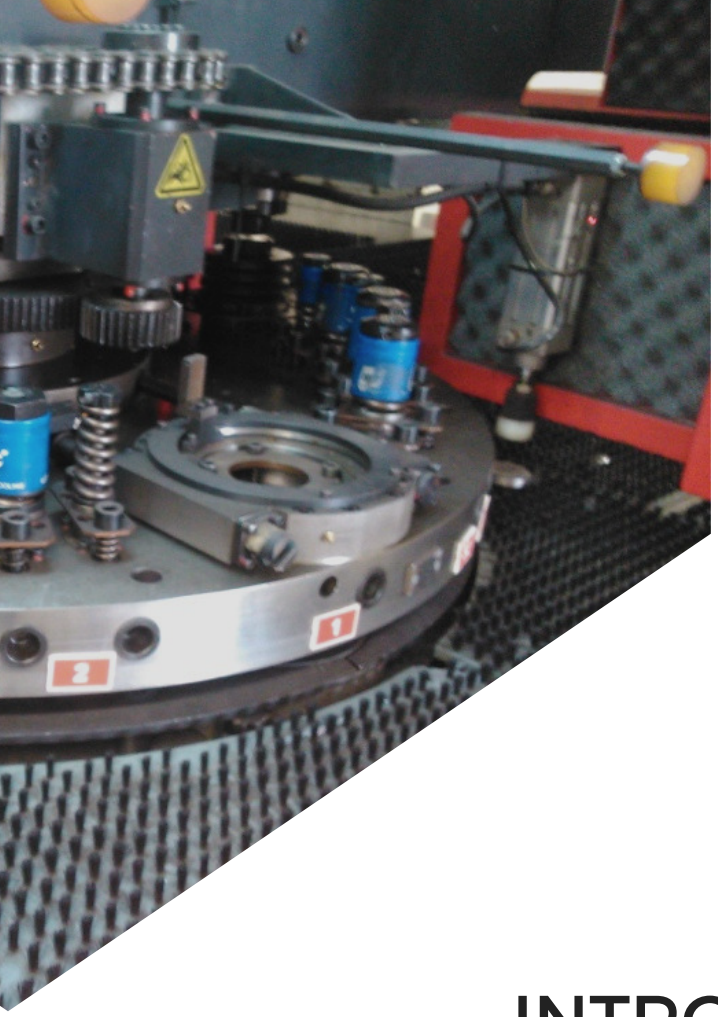




PUNZONATRICI A TORRETTA

INTRODUZIONE

Le punzonatrici IMAC permettono le seguenti applicazioni: punzonatura, roditura, formatura, incisione, marcatura, imbottitura, nervatura, svasatura, piegatura, estrusione, deformazione produzione d'archi, d'alette di ventilazione e raffreddamento, di griglie e bordi per filettare.
Con il sistema index in dotazione sulle macchine di nuova generazione si possono eseguire lavorazioni con qualsiasi tipo d'angolazione. L'operatore può creare programmi dai più semplici ai più complessi direttamente dal PC off line usando il programma CAMLAB o altri dello stesso tipo CAD/CAM ed importare i file direttamente nel CNC della punzonatrice.

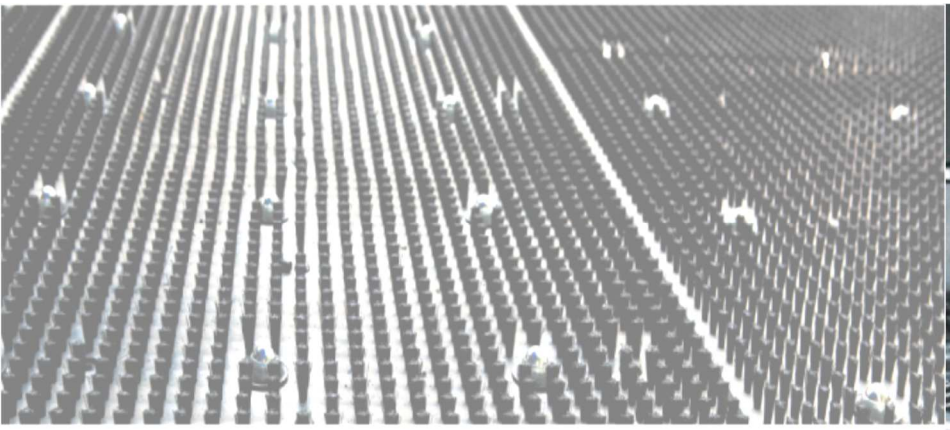


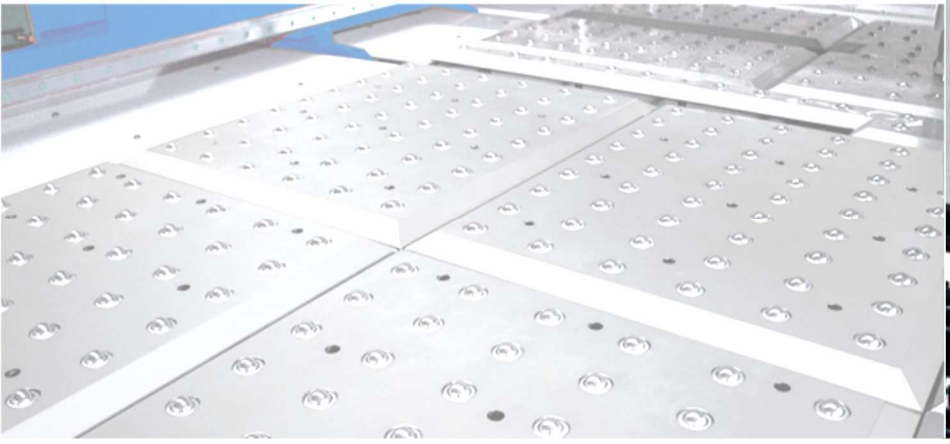
TURRET PUNCHING MACHINES

INTRODUCTION

The TURRET IMAC PUNCHING MACHINE permits: punching, nibbling, countersink, marking, forming, engraving, bending, beading. It is possible use the function of rolling and cutting.
The operator using this kind of punching machine, can also manufacture special pieces and, with high flexibility and quickness, change the type of working and material in order to carry out small series and samplings.
Moreover with the new Index system the new generation machines are issued with, the operator can carry out any kind of angle.
The operator can also create complicated programs directly from the Pc off line using the programs CAD/CAM or import the files directly on the machine.

PUNZONATRICE A TORRETTA ELETTRICA





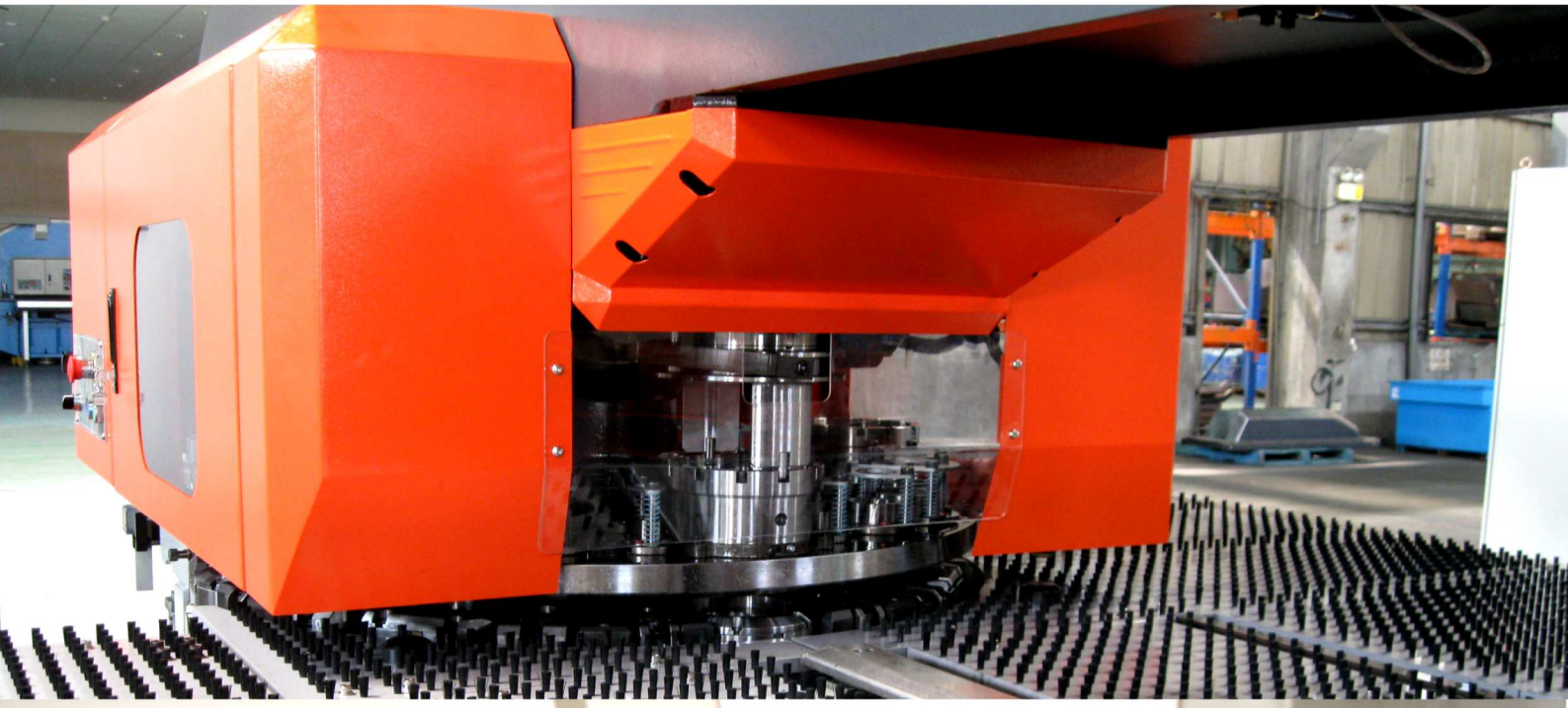
MDC BPE 1250X2500

ELECTRIC TURRET PUNCHING MACHINE

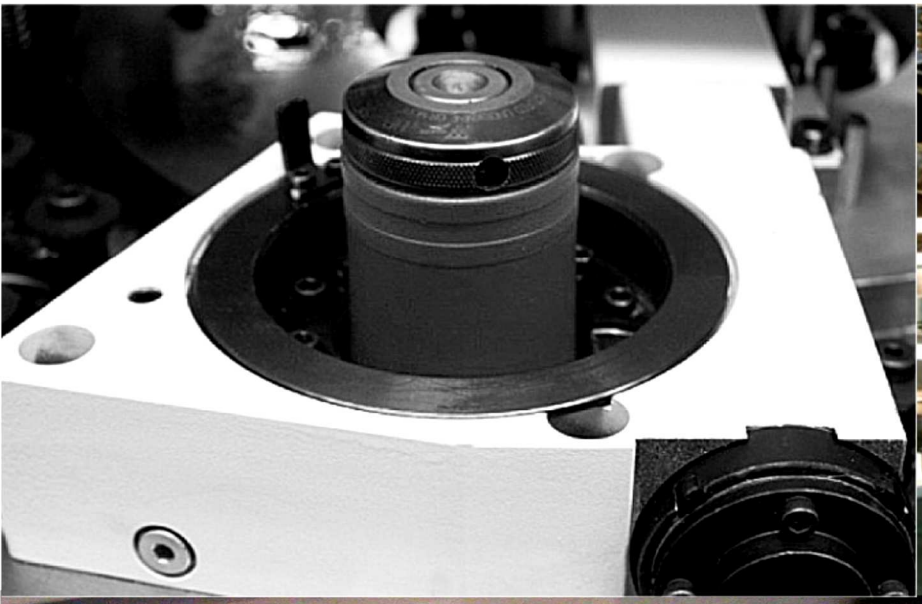
PUNZONATRICE A TORRETTA / TURRET PUNCHING MACHINE	U.M.	MDC BPE 1250X2500
Nominal Pressure	kn	300
Max. Processing sheet size	mm	1250X2500
Max. Processing thickness	mm	CS 6.35 SS 4
Max. Punch diameter	mm	ø88.9
Punching Accuracy	mm	±0.1
Ram strokes rates	mm	1500
Maximum speed of the plate movement	mm	102
Turret speed	rpm	30
Power of feed motor	kw	6.1
Overall dimension (LxWxH)	mm	5910x4000x2260

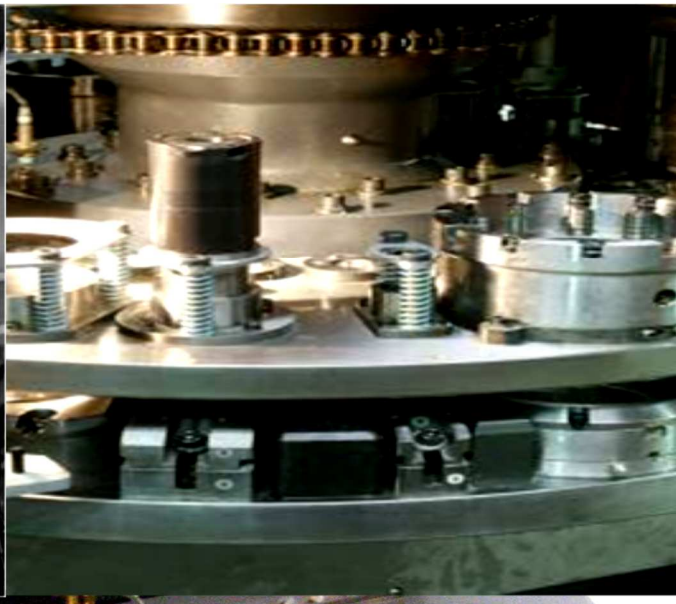
PUNZONATRICI A TORRETTA IDRAULICHE

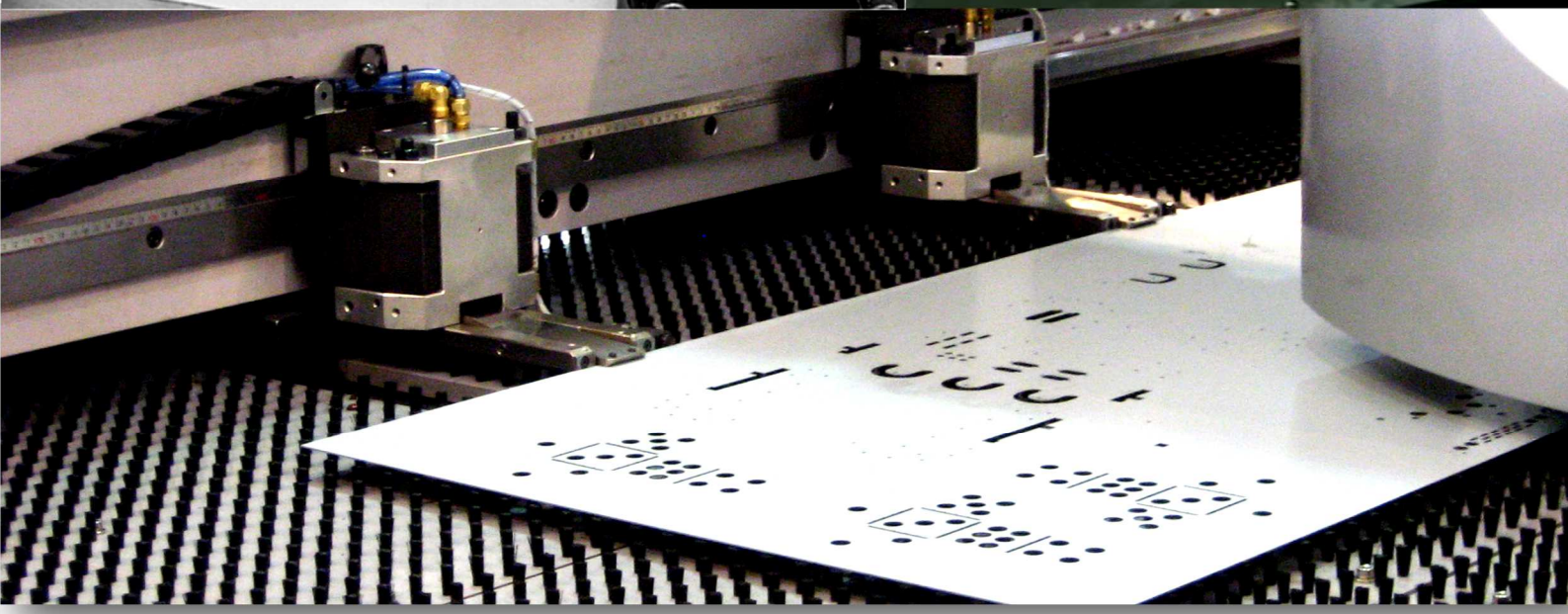
PUNZONATRICE A TORRETTA / TURRET PUNCHING MACHINE	U.M.	MDC-E	MDC-B
Nominal Presure	kn	300	300
Max. Processing sheet size	mm	1250X2500	1250X2500
Max. Processing thickness	mm	CS 6.35 SS 4	CS 6.35 SS 4
Max. Punch diameter	mm	ø88.9	ø88.9
Punching Accuracy	mm	±0.1	±0.1
Punch frequency	rpm	750	450
Maximum speed of the plate movement	mm	102	102
Turret speed	rpm	30	30
Total power consumption	kw	21	21
Overall dimensión (LxWxH)	mm	5210x2300x2200	5210x2300x2200
Weight	kg	15.000	15.000



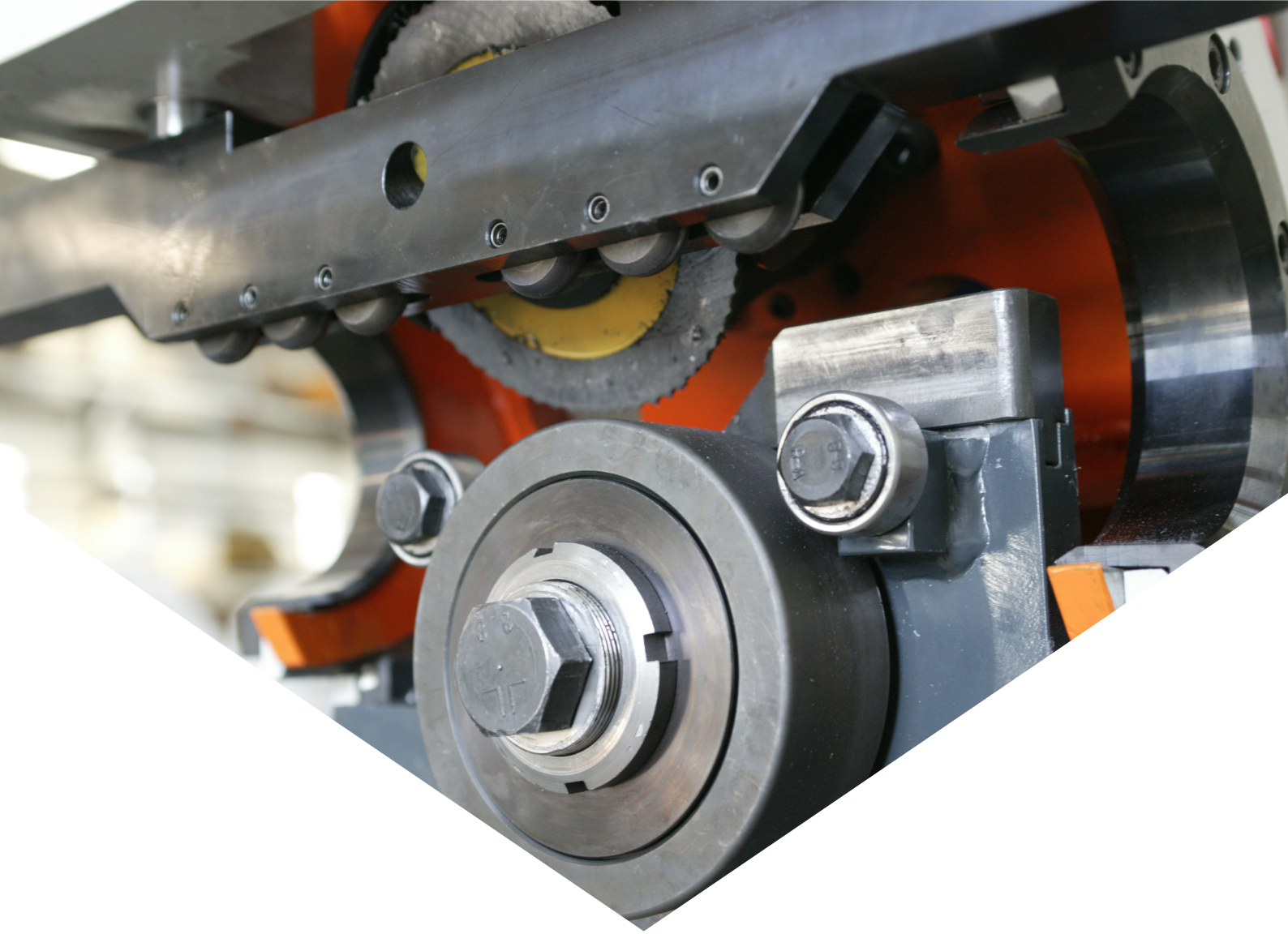
HYDRAULIC TURRET PUNCHING MACHINES







MDC-B 1250X2500
MDC-E 1250X2500



AVEC VOUS PARTOUT DANS LE MONDE

WWW.IMACITALIA.COM

Imac Italia by Lodesani & Carreri

Imacitalia

Addresse: Via Aldo Moro, 33 41043 Formigine (MO) - Italy
E-mail: commerciale@imacitalia.com - assistenza@imacitalia.com
Tel. +39 059 511 301